



ASPEN LABS SA DE CV  
BOULEVARD MANUEL AVILA CAMACHO No 5  
NAUCALPAN DE JUAREZ C.P 53390  
México Ciudad de México Tel: 5535550337

5535550337 /  
R.F.C.:ALA0708221J7  
sanjeev@aspenlatam.com

## REMISION

NÚMERO DE ORDEN DE REMISIÓN: 3570281978 NÚMERO DE ORDEN DE SUMINISTRO: FOLIO: 580425406  
FECHA DE REMISION: 05/04/2024 REFERENCIA: IMB-18-02-2024-18105585-SADMI DIRECCIÓN destino final (CLUES): CALLE ENFERMERIA SN C.P. 63169 TEPIC, NAYARIT REMISIÓN CLIENTE: 3570281978

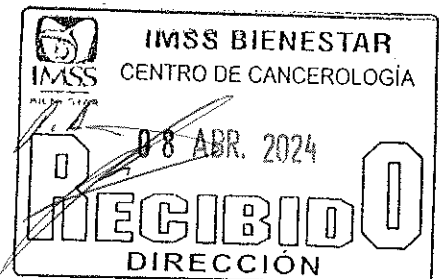
VENDIDO A				LUGAR DE ENTREGA	
SERVICIOS DE SALUD DEL INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL PARA EL BIENESTAR HAVRE N° 7 CUAUHTEMOC JUAREZ C.P 06600 México Ciudad de México Tel:				FARMACIA DEL CENTRO ESTATAL DE CANCEROLOGIA AVENIDA ENFERMERIA S/N TEPIC FRACCIONAMIENTO FRAY JUNIPERO SERRA C.P 63170	
CLAVE	CANTIDAD	UNIDAD	P.UNITARIO	DESCRIPCION	IMPORTE

ITEM 1				MELFALÁN. TABLETA CADA TABLETA CONTIENE: MELFALÁN 2 MG ENVASE CON 25 TABLETAS. Marca: ALKERAN País de Origen: ALEMANIA Fabricante: ASPEN LABS SA DE CV	
010.000.1756.00	1	ENVASE	\$ 1,181.6300	LOTE: 309993 CAD: 30/04/2026	\$ 1,181.63

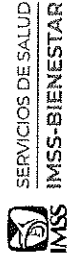
Condiciones de transporte y almacenamiento: 2° A 8° C  
Registro Sanitario: 62511 SSA  
Número de Pedimento: 23 47 1831 3016364

SUBTOTAL \$ 1,181.63  
IVA \$ 0.00

IMPORTE	MIL CIENTO OCHENTA Y UN PESOS 63/100 M.N.	\$ 1,181.63
---------	---	-------------



DRA. AMELIA RODRÍGUEZ TREJO  
DIRECTORA DEL CENTRO  
ESTATAL DE CANCEROLOGÍA  
**RECIBO A ENTERA SATISFACCIÓN**



ORDEN DE REMISIÓN

Institución requeriente: INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL PARA EL BIENESTAR CLUES: NTSSA002212 - CENTRO ESTATAL DE CANCEROLOGÍA NAYARIT - NAYARIT

NÚMERO DE ORDEN DE REMISIÓN:

3570281978

NÚMERO DE ORDEN DE SUMINISTRO:

IMB-1B-02-2024-18105585-SADMI

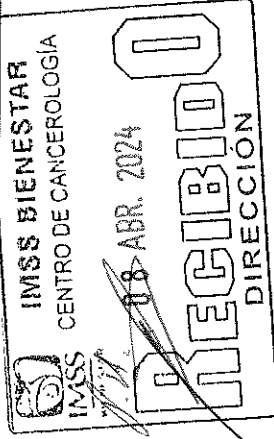
PROVEEDOR

RFC: ALA070822JJ7

Razón Social: ASPEN LABS, S.A. DE C.V.

Fecha expedición de la orden: 27/03/2024  
Fecha de entrega: 28/03/2024 13:00  
ALMACÉN ENTREGA: PARA ENTREGA A CLUES O DESTINO FINAL  
Dirección almacén: NO APLICA  
Dirección destino final (CLUES): CALLE ENFERMERIA SN C.P. 63169 TEPIC, NAYARIT  
Entidad destino final (CLUES): NAYARIT

ITEM		CLAVE INSUMO			DESCRIPCIÓN				CANTIDAD SOLICITADA	CANTIDAD ENTREGAR			
1		010.000.1756.00			Melfalán. Tableta Cada Tableta contiene: Melfalán 2 mg Envase con 25 Tabletas.				1	1			
LOTE	FECHA CADUCIDAD	FECHA FABRICACIÓN	PESO ENVASE COLECTIVO	DIMENSIONES DE ENVASE COLECTIVO		UNIDADES POR ENVASE COLECTIVO	CANTIDAD DE ENVASES COLECTIVOS	CÓDIGO DE BARRAS (PRIMARIO/ SECUNDARIO)	CÓDIGO DE BARRAS (GENERAL)	MARCA MEDICAMENTO	PROCEDEN CIA	CANTIDAD ENTREGAR	
309993	30/04/26	11/04/23	5.700	23.0	29.0	39.0	120.0	0.006333333333333333333333	750225307316	750225307316	ALKERAN	ALEMANIA	1



DRA. AMELIA RODRIGUEZ TREJO  
DIRECTORA DEL CENTRO  
ESTATAL DE CANCEROLOGIA  
RECIBO A ENTERA SATISFACCIÓN

Contrato  
LA-H-MED-INSABI-085-2023/2024

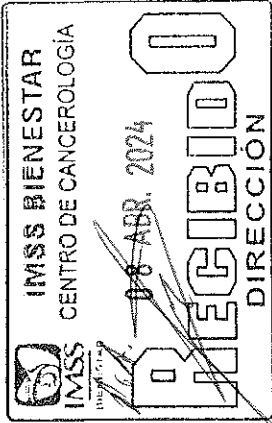
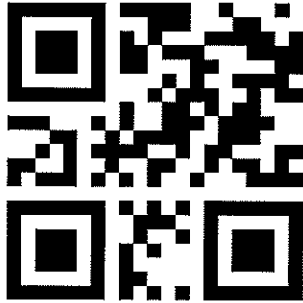
Procedimiento  
LA-12-MTB-012M/19997-1-1-2023

Fianza

Partida presupuestal  
No aplica

Total  
tarifas  
1  
Página 1 | 1

NÚMERO DE ORDEN DE REMISIÓN		NÚMERO DE ORDEN DE SUMINISTRO	
3570281978		IMB-18-02-2024-18105585-SADMI	
<b>ALMACÉN ENTREGA</b>		<b>PROVEEDOR</b>	
<b>Nombre:</b> PARA ENTREGA A CLUES O DESTINO FINAL		<b>Razón Social:</b> ASPEN LABS, S.A. DE C.V.	
<b>Dirección almacén:</b>		<b>RFC:</b> ALA070822177	
<b>NO APLICA</b>		<b>Domicilio:</b> Boulevard Manuel Ávila Camacho, núm. 5, Int. Torre A piso 20 of. 2001, colonia Lomas de Sotelo, municipio de Naucalpan de Juárez, Código Postal 53390, Estado de México, México	



DRA. AMELIA RODRÍGUEZ TREJO  
DIRECTORA DEL CENTRO  
ESTATAL DE CANCEROLOGÍA  
**RECIBO A ENTERA SATISFACCIÓN**

ITEM	CLAVE INSUMO	DESCRIPCIÓN				CANTIDAD SOLICITADA		CANTIDAD ENTREGAR	
		UNIDADES POR ENVASE COLECTIVO	ANCHO	PROFUNDIDAD	ALTO	1	1	1	1
1	010.000.1756.00	Melfalán. Tableta Cada Tableta contiene: Melfalán 2 mg Envase con 25 Tabletas.							
LOTE		DIMENSIONES DE ENVASE COLECTIVO	PESO ENVASE COLECTIVO	FECHA FABRICACIÓN					
309993		UNIDADES POR ENVASE COLECTIVO	ANCHO	PROFUNDIDAD	ALTO	0.0083333333333333	120.0	39.0	23.0
		CÓDIGO DE BARRAS (PRIMARIO/ SECUNDARIO)				750225307316	7	750225307316	7
		CÓDIGO DE BARRAS (GENERAL)				7			
		MARCA MEDICAMENTO				ALKERAN		ALEMANIA	
		PROCEDENCIA							1





Ciudad de México a 5 de abril de 2024

**MANIFIESTO DE CUMPLIMIENTO DE NORMAS OFICIALES MEXICANAS, NORMAS INTERNACIONALES, NORMAS DE REFERENCIA O ESPECIFICACIONES**

**PRESENTE**

El que suscribe Roberto Trujillo Vilchis, como representante legal o persona que cuenta con facultades para comprometer a la empresa ASPEN LABS SA DE CV manifestamos, que los bienes que oferto en la propuesta técnica, cumplen con lo establecido en:

NORMA	DENOMINACION	REQUERIDA Y APLICABLE
NOM-059-SSA1-2015	Buenas prácticas de fabricación de medicamentos	Para todos los lotes
NOM-072-SSA1-2012	Etiquetado de medicamentos y de remedios herbolarios	Para todos los lotes
NOM-073-SSA1-2015	Estabilidad de fármacos y medicamentos, así como de remedios herbolarios	Para todos los lotes
NOM-164-SSA1-2015	Buenas prácticas de fabricación de fármacos	Para todos los lotes
NOM-177-SSA1-2013	Que establece las pruebas y procedimientos para demostrar que un medicamento es intercambiable. Requisitos a que deben sujetarse los terceros autorizados que realicen las pruebas de intercambiabilidad. Requisitos para realizar los estudios de biocomparabilidad, Requisitos a que deben sujetarse los terceros autorizados, centros de investigación o instituciones hospitalarias que realicen las pruebas de biocomparabilidad.	Para todos los lotes
NOM-220-SSA1-2016	Instalación y Operación de la Farmacovigilancia	Para todos los lotes
NOM-008-SCF1-2002	Sistema general de unidades de medida. (Modificación publicada en el DOF el 24 de septiembre de 2009)	Para todos los lotes
DOF: 19/09/2017	Determina el tipo de prueba para demostrar intercambiabilidad de medicamentos genéricos y se definen los criterios que deberán aplicárseles	Aplicable a los medicamentos relacionados con ella
Norma Oficial Mexicana NOM-257-SSA1-2014	En materia de medicamentos biotecnológicos	Aplicable a los medicamentos relacionados con ella
Ley de Infraestructura de la Calidad (Artículo 40 y 64)		Para todos los lotes
Ley General de Salud, en los artículos aplicables		Para todos los lotes
Reglamento de Insumos para la Salud		Para todos los lotes
Reglamento Interior del Comité de Moléculas Nuevas		Para todos los lotes
Reglamento Interior del Comité de Moléculas Nuevas		Para biotecnologicos
Farmacopea de los Estados Unidos Mexicanos (FEUM) y sus suplementos. Vigentes		Para todos los lotes
Compendio Nacional de Insumos para la salud		Para todos los lotes

Por lo cual nos comprometemos a realizar el canje en caso de resultar cualquier defecto de fabricación y/o vicios ocultos en tiempo y forma sin costo para el instituto.

CONSECUTIVO	CLAVE	REGISTRO SANITARIO OFERTADO O PRORROGA DEL OFICIO DE RECONOCIMIENTO DE PRODUCTO HUERFANO INDICADA EN LA ETIQUETA PARA BIENES QUE NO REQUIEREN REGISTRO SANITARIO
IM8-18-02-2024-18105585-SADMI	010.000.1756.00	62511 SSA

Manifestando mi conformidad de que cuando el administrador del contrato lo determine procedente, los bienes estarán sujetos a verificación y/o revisión, con el objeto de validar el cumplimiento de las citadas disposiciones, aceptando el rechazo, devolución y canje, según corresponda, en caso de detectarse defectos, quejas o realizarse muestreo.

ATENTAMENTE

Roberto Trujillo Vilchis,  
Representante legal  
ASPEN LABS SA DE CV



580425406

Ciudad de México a 5 de abril de 2024

**CARTA GARANTIA CONTRA DEFECTOS DE FABRICACION Y VICIOS OCULTOS****SERVICIOS DE SALUD DEL INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL PARA EL BIENESTAR /  
FARMACIA DEL CENTRO ESTATAL DE CANCEROLOGIA****Contrato: LA-I-1-MED-INSABI-085-2023/2024****Número de folio: 580425406****Orden de suministro: IMB-18-02-2024-18105585-SADMI**

PRESENTE

Bajo protesta de decir verdad manifiesto que el medicamento que se relacionan con este folio esta garantizado contra defectos de fabricación y vicios ocultos que presente el bien entregado.

CLAVE	Descripción	Cantidad	Lote	Caducidad	Fecha Límite de Entrega
010.000.1756.00	MELFALÁN. TABLETA CADA TABLETA CONTIENE: MELFALÁN 2 MG ENVASE CON 25 TABLETAS. Marca: ALKERAN País de Origen: ALEMANIA	1	309993	30.04.2026	10.04.2024

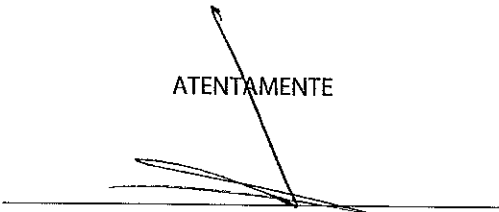
Manifestamos que los bienes que estamos surtiendo son productos originales, nuevos y de la mejor calidad.

Así mismo hacemos extensiva la garantía que tiene el fabricante con nosotros y nos comprometemos a canjear el (los) producto (s) si se nos requiere y que fuera por causas imputables a nosotros o al fabricante.

Solicitamos que cualquier anomalía nos sea reportada en forma inmediata.



ATENTAMENTE

  
**Roberto Trujillo Vilchis,**  
**Representante legal**  
**ASPEN LABS SA DE CV**